PERÚ Ministerio de Educación

PROFESIONAL TÉCNICO EN MECÁNICA DE PRODUCCIÓN

f) Plan de estudio

ITINERARIO FORMATIVO DE LA CARRERA PROFESIONAL MECÁNICA DE PRODUCCIÓN
HORAS Y CRÉDITOS
(Decreto Supremo No. 004-2010-ED y Resolución Directoral No. 0411-2010-ED)

	Módulos	Unidades Didácticas	Horas por Semestre						Créditos		Horas	
			I	II	III	IV	V	VI	Créditos U.D.	Créditos Módulo.	Horas U.D.	Total, de Horas
MODULOS TRANSVERSALES	COMUNICACIÓN	Técnicas de comunicación	2						1.5	3	36	810
		Interpretación y producción de textos		2					1.5		36	
	MATEMATICA	Lógica y funciones	2						1.5	3	36	
		Estadística general		2					1.5		36	
	SOCIEDAD Y ECONOMIA	Sociedad y economía en la globalización			3				2	2	54	
	MEDIO AMBIENTE Y DESARROLLO SOSTENIDO	Medio ambiente y desarrollo sostenible			3				2	2	54	
	ACTIVIDADES	Cultura física y deporte	2						1.5	3	72	
		Cultura artística		2					1.5			
	INFORMÁTICA	Informática e internet	2						1.5	3	72	
		Ofimática		2					1.5			
	IDIOMA EXTRANJERO	Comunicación interpersonal				2			1.5	3	36	
		Comunicación empresarial					2		1.5		36	
	INVESTIGACIÓN TECNOLÓGICA	Fundamentos de investigación		2					1.5	6	144	
		Investigación e innovación tecnológica			2				1.5			
		Proyectos de investigación e innovación tecnológica				4			2			
	RELACIONES EN EL ENTORNO DEL TRABAJO	Comportamiento ético					2		1.5	3	72	
		Liderazgo y trabajo en equipo						2	1.5			
	GESTIÓN EMPRESARIAL	Organización y constitución de empresas					2		1.5	3		
		Proyecto empresarial						2	1.5		3	
	FORMACIÓN Y ORIENTACIÓN	Legislación e inserción laboral						3	2	2	2	

FORMACIÓN ESPECÍFICA (Módulos Técnico - Profesionales)	MP No.1 Diseño Mecánico	Dibujo Técnico	4						3	18	72	450
		Materiales Industriales	3						2		54	
		Mecánica de Banco	7						5		126	
		Máquinas Básicas		4					3		72	
		Dibujo Asistido por Ordenador		4					3		72	
		Cálculo de Elementos de Máquinas		3					2		54	
	MP No.2 Tecnología de la Soldadura	Dibujo y Cálculo de Soldadura	3						2	12	54	306
		Soldadura Oxigas	5						4		90	
		Soldadura Eléctrica		6					4		108	
		Soldadura Mixta		3					2		54	
	MP No.3 Mecanizado con	Máquinas Convencionales I			12				9	35	216	828

	Módulos	Unidades Didácticas	Horas por Semestre						Créditos		Horas	
			I	II	III	IV	V	VI	Créditos U.D.	Créditos Módulo.	Horas U.D.	Total, de Horas
	Máquinas Herramientas	Máquinas Convencionales II				12			9		216	
		Máquinas Especiales			5				4		90	
		Máquinas de Control Numérico Computarizado				7			5		126	
		Técnicas de Producción I			5				4		90	
		Técnicas de Producción II				5			4		90	
	MP No. 4 Matricería y Fundición	Modelería y Fundición					7		5	18	126	432
		Moldes Permanentes					5		4		90	
		Matrices de Chapas					8		6		144	
		Tratamientos Térmicos y Ensayos					4		3		72	
	MP No. 5 Mantenimiento Mecánico	Gestión del Mantenimiento						2	2	18	36	414
		Seguridad e Higiene Industrial						2	2		36	
		Mantenimiento Mecánico						8	6		144	
		Automatización						8	6		144	
		Mantenimiento Eléctrico						3	2		54	
HORAS	TOTAL, HORAS Módulos Técnico Profesionales		22	20	22	24	24	23	101	101	2430	2430
	TOTAL, HORAS Módulos Transversales		8	10	8	6	6	7	33	33	810	810
	TOTAL, HORAS SEMANALES		30	30	30	30	30	30				
		TOTAL, HORAS Y CREDITOS	540	540	540	540	540	540	134	134	3240	3240